FMax

La Fontaine Référence

AQUA PYRÉNÉES

Ebac WATERCOOLERS

1. Présentation

La FMax est la fontaine à eau la plus complète du marché, avec son design stylé et moderne elle s'intègre parfaitement à tous les décors : elle est également personnalisable grâce à ses 8 panneaux latéraux interchangeables.
Elle est équipée des toutes dernières technologies développées par Ebac, en particulier de la cartouche brevetée WaterTrail™ qui permet un entretien sanitaire en moins de 60 secondes, du collecteur anti-fuite qui évite les fuites dues aux bonbonnes percées et de la bouilloire isolée sous vide qui permet d'économiser plus de 45 € par an sur les coûts d'exploitation de chaque fontaine.
FMax, bénéficiant de la réputation de fabriquant leader des fontaines d'eau d'Ebac constitue l'évolution ultime des fontaines à eau.

SOMMAIRE

1. Présentation de la fontaine FMax

2. WaterTrail
- 40% d'entretiens sanitaires en plus par jour
- Une désinfection sûre à 100%

3. Bouilloire
- Efficacité énergétique inégalée
- Débit d'eau élevé

4. Un aspect élégant et durable
- Robustesse des matériaux et de l'assemblage
- Panneaux interchangeables

5. Caractéristiques du produit
- Collecteur anti-fuite
- Double bec verseur d'eau
- Toutes les températures au choix
- WaterTrailTM pour une désinfection sûre à 100%
- Percuteur "Hérisson" breveté
- Récup-gouttes à évaporation (support gobelets)
- Point de distribution ergonomique
- Roues intégrées

6. Spécifications techniques

"La FMax est notre fontaine à eau la plus évoluée sur le plan technologique car elle associe l'innovation de pointe à un aspect stylé et à la qualité reconnue des fontaines d'eau Ebac."

John Elliot, Président, Ebac Group Ltd

2. WaterTrail™

Développé en 1994, le WaterTrail™ est aujourd'hui le mode d'entretien sanitaire le plus répandu en Europe.
Toutes les pièces en contact avec l'eau sont simplement remplacées – et non pas nettoyées - permettant une désinfection sûre à 100 % en quelques secondes.

Le WaterTrail™ permet d'économiser et du temps et de l'argent en augmentant le nombre de fontaines entretenues chaque jour sans avoir besoin d'une formation complexe pour le personnel.

Enlever la bouteille et ouvrir le couvercle

Enlever l'ancien WaterTrail™

Insérer le nouveau WaterTrail™

Colocar una nueva bombona

40% d'entretiens sanitaires de plus par jour

Contrairement à la désinfection qui nécessite des processus longs et qui ne garantit pas systématiquement une fontaine complètement nettoyée et désinfectée, le WaterTrail™ se remplace facilement en moins de 60 secondes. Les procédés classiques de désinfection prennent de 20 minutes (avec l'utilisation de produits chimiques sur le site client) à 5 minutes (vapeur sur le site client) (voir figure 1.1). Non seulement ces méthodes prennent plus de temps, mais elles sont également largement plus complexes et comportent un risque plus important, nécessitant une formation poussée du personnel ainsi que la mise en place de procédures de contrôle qualité rigoureux.
Avec le WaterTrail™, vous enlevez l'ancienne cartouche de la fontaine et vous insérez la nouvelle, tel que représenté sur les photos ci-dessus. Grâce à la cartouche WaterTrail™, l'entretien de la fontaine à eau FMax sera être réalisé en un minimum de temps avec une formation basique.

Desinfección segura al 100 %

Le WaterTrail™ amovible remplace toutes les pièces en contact avec l'eau et constitue le seul système à assurer une désinfection sûre à 100 % à chaque utilisation.
Le nettoyage à la vapeur et les procédés à l'ozone ne nettoient pas la fontaine d'eau, ils ne font que la désinfecter et bien qu'ils tuent les bactéries, ils n'éliminent pas le biofilm.
Avec le système classique de cuve, une poche d'air reste au dessus de l'eau représentant ainsi un risque supplémentaire de développement bactérien, contrairement au WaterTrail™ dans lequel l'eau n'entre pas du tout en contact avec l'air.

Figura 1.1 – Comparaisons de durées de désinfection

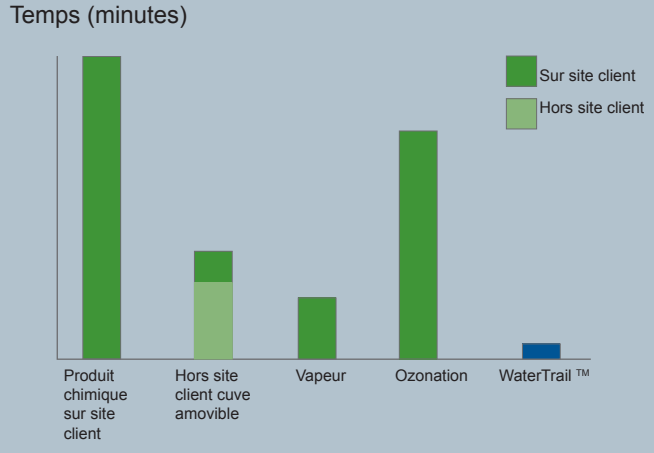
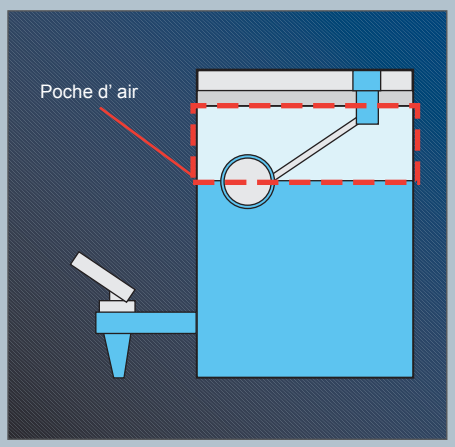
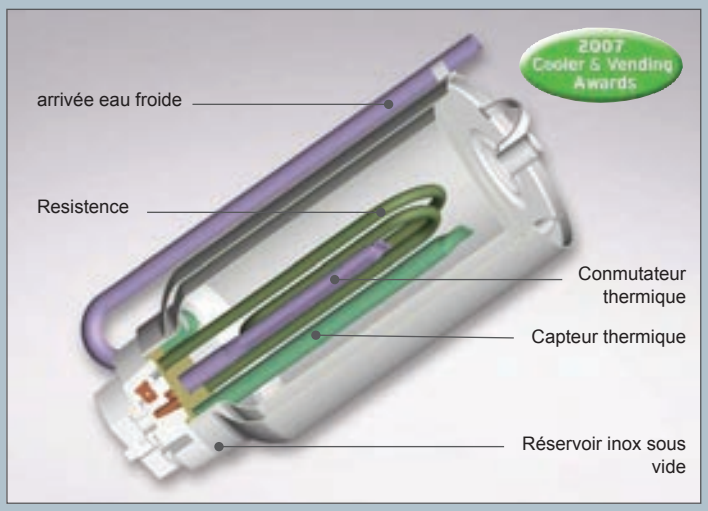


Figura1.2 – Zone de contact de l'eau avec l'air dans le système traditionnel à cuve



3. Bouilloire

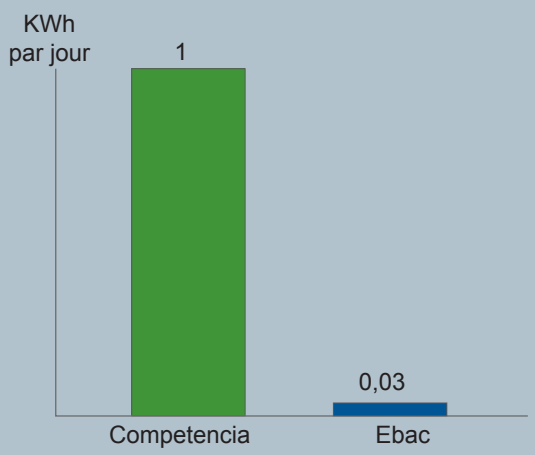
Notre bouilloire éco énergétique a remporté le Prix “COOLER AND VENDING AWARDS” dans la catégorie “Développement durable” et la médaille d’argent dans la catégorie “Meilleure initiative environnementale”de l’EBWA.



Une efficacité énergétique inégalée

L’efficacité énergétique devient un élément de plus en plus important pour les utilisateurs de fontaines à eau. Une étude récente démontre que 76% des acheteurs se disent davantage favorables à acquérir une fontaine qui sera plus efficace sur le plan énergétique.
Contrairement aux modèles concurrents, notre bouilloire primée par les professionnels fonctionne comme une bouteille isotherme et bénéficie d’une isolation supplémentaire qui garantit la conservation de la chaleur. De ce fait notre système chauffe moins souvent et consomme 30 fois moins d’énergie que les autres bouilloires.
Les clients vont ainsi économiser environ chaque année environ 45 € par fontaine. Outre les économies financières, les utilisateurs vont également réduire leur empreinte carbone – un facteur dont l’importance est croissante.

Figura 1.3 – Consommation d’énergie de la bouilloire



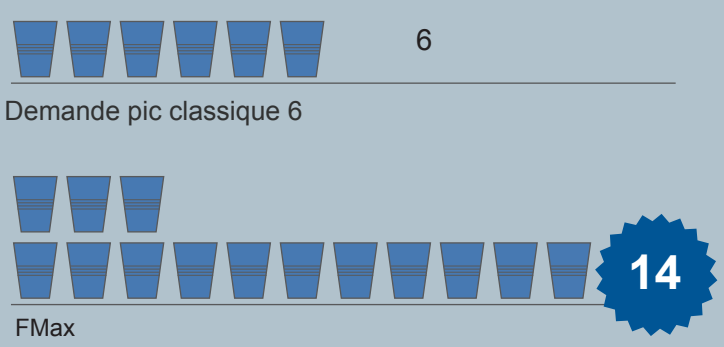
MODELO DE HERVIDOR

Lors des pics de consommation, il est important que les clients soient sûrs que leur fontaine puisse distribuer suffisamment d’eau fraîche en continu.Grâce à son réservoir extra large en PET, la fontaine FMAX peut distribuer jusqu’à 14 verres consécutifs d’eau fraîche.

Débit d’eau élevé

Les études ont démontré qu’au cours des pics de demande, comme les pauses déjeuner, une fontaine d’eau doit pouvoir distribuer au moins 8 verres consécutifs d’eau fraîche. De nombreux appareils de la concurrence distribueraient de l’eau insuffisamment refroidie, ce qui peut provoquer une insatisfaction du client final.
La FMax comprend un réservoir extra large de 2.5 litres qui peut distribuer jusqu’à 6 verres consécutifs d’eau fraîche ceci garantit une quantité suffisante d’eau fraîche disponible au cours des pics d’affluence, encourageant le client à consommer davantage.

Figura 1.4 - Verres consécutifs d’eau fraîche



4. Un aspect élégant et durable

Associant l'élégance à une fiabilité hors pair, les courbes stylées de la FMax s'intègrent aux bureaux modernes et sa conception en polymère ABS haute durabilité garantit sa résistance à de nombreuses années d'utilisation et réduisant les frais de réparation et de remplacement.

Des matériaux et un assemblage solides

Les utilisateurs sont enclins à demander une fontaine d'eau capable de s'intégrer au design de leurs bureaux modernes. La FMax est la fontaine à eau qui répond à leurs exigences. Pendant la fabrication, nous utilisons 3 ou 4 fois plus de matériel que nécessaire sur les points critiques pour garantir la longévité de la fontaine à eau en usage quotidien. Stylée, moderne et pratique, la FMax est en polymère ABS ultra durable. Grâce à cette solidité exceptionnelle (les quatre châssis pourraient supporter le poids d'un véhicule) la fontaine FMAX supportera tous les traitements que pourraient lui faire subir le client, elle ne rouillera jamais et les coûts de réparation et de remplacement en seront de fait particulièrement réduits.

Panneaux interchangeables

Pour proposer à vos clients un choix maximum et offrir une fontaine adaptée à chaque environnement, la fontaine FMAX est proposée avec des panneaux latéraux interchangeables, en 8 coloris :

La FMax est proposé dans les couleurs suivantes

- Gris/argent
- Bleu foncé
- Vert
- Ivoire
- Rouge
- Blanc
- Noir
- Bleu clair

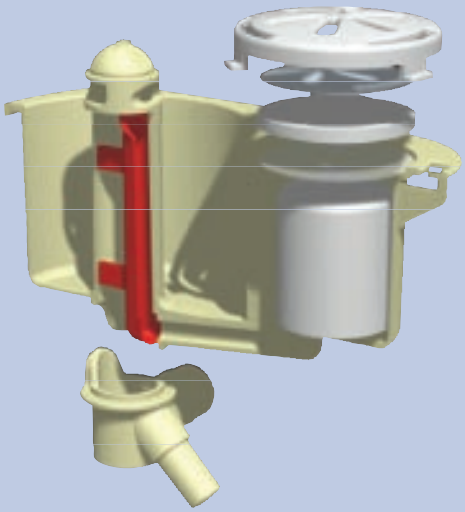
Figura 1.5 – Les panneaux latéraux interchangeables de la FMax, la FMax est également proposée avec un châssis noir.

5. Caractéristiques du produit

La FMax est notre fontaine la plus avancée au plan technologique – outre notre WaterTrail bouilloire primée, elle comprend également d'autres caractéristiques uniques que vous ne trouverez que dans les fontaines à eau Ebac.

Collecteur anti-fuite

Garantit que les gouttes provenant du bouchon de la bouteille ne contaminent pas le réservoir d'eau ou ne provoquent pas de fuites.

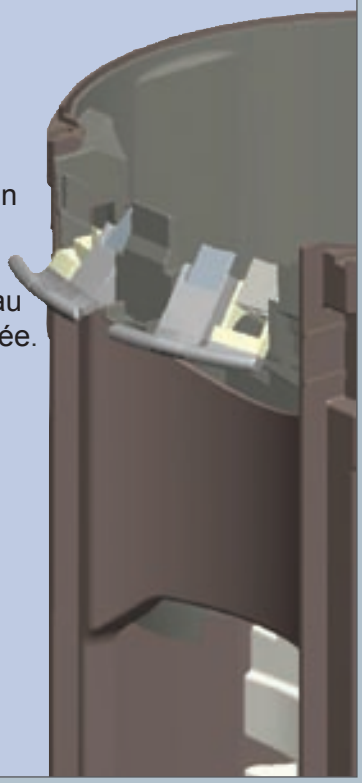


Double bec verseur

L'utilisateur ne touche jamais directement le point de distribution d'eau.

Toutes les températures au choix

3 boutons-poussoirs en métal robuste pour un choix le plus large du marché: eau froide, eau chaude et eau tempérée.

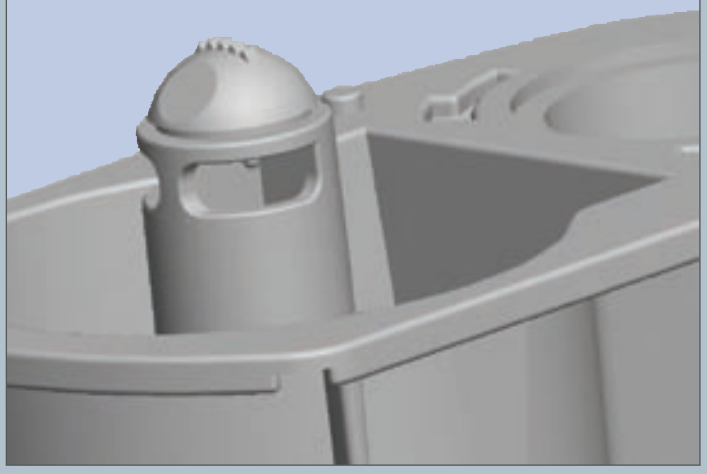


WaterTrail™ pour une désinfection à 100%

Grâce au système WaterTrail™ breveté, toutes les pièces en contact avec l'eau sont simplement remplacées, d'où une désinfection à 100% en quelque secondes.

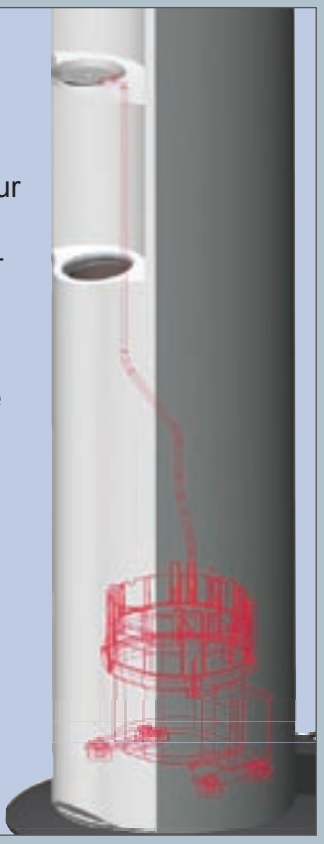
Percuteur “hérisson”

Avec le percuteur “hérisson”, l’étiquette de la bonbonne d’eau est percée et non arrachée, ce qui garantit que les étiquettes ne pénètreront jamais à l’intérieur de la bonbonne.



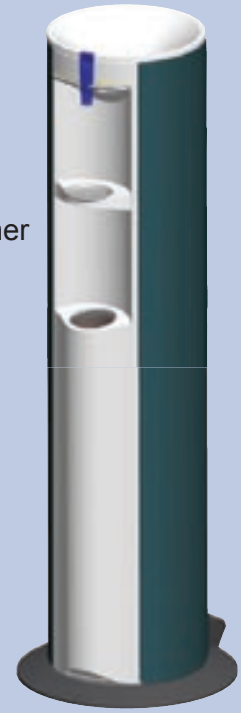
Récup-gouttes à évaporation

Les gouttes du bec verseur sont capturées dans un réservoir situé sur le compresseur à la base de la fontaine et s’évaporent sans danger grâce à la chaleur naturelle générée par le compresseur.



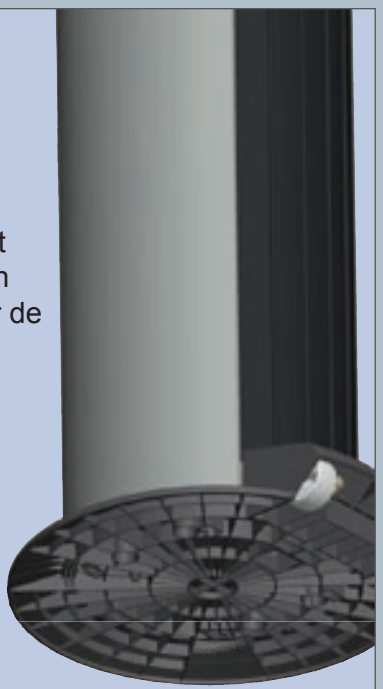
Point de distribution ergonomique

Distribution à hauteur: inutile de se baisser ou de se pencher pour se servir de l’eau.



Roues intégrées

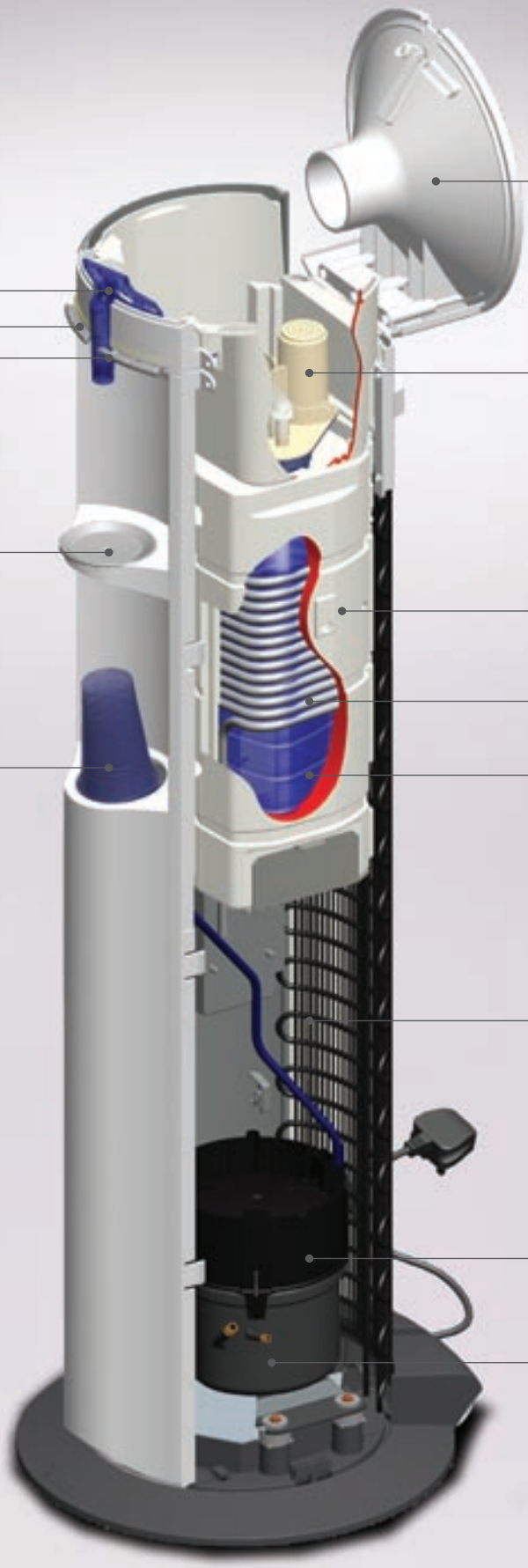
Elles permettent de transporter facilement la FMax d’un lieu à un autre sans nécessiter de levage.



6. Spécifications techniques

Le tableau suivant reprend tous les modèles de fontaines à eau d'Ebac pour vous aider à mieux comparer nos différents modèles.

	SlimCool filtre	SlimCool bouteille	EMax	Emax RÉSEAU	FMax	FMax RÉSEAU
Spécifications						
Hauteur (cm)	95.5	95.5	100	100	110	112
Largeur (cm)	20	20	33	33	26	26
Profondeur (cm)	20	20	33	33	39	39
Poids (kg)	13	13	17.5	17.5	20	23
Agrément CE, CB	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Type de réfrigération	Électronique	Électronique	R134A	R134A	R134A	R134A
Filtrage d'air (microns)	-	0.5	0.5	0.5	0.5	-
Type de filtre d'eau	Brita Maxtra	-	-	Bloc carbone	-	Bloc carbone
Durée de vie du filtre d'eau	4	-	-	26	-	26
Consommation d'énergie du chauffe-eau (KW/jour)	-	-	0.03	0.03	0.03	0.03
Température de l'eau chaude (°C)	-	-	86/94°C	86/94°C	86/94°C	86/94°C
Temps de chauffe du chauffe-eau (minutes)	-	-	15	15	15	15
Caractéristiques de désinfection						
Système de désinfection WaterTrail™	✓	✓	✓	✓	✓	-
Système de désinfection Cassette WaterTrail	✓	✓	-	-	✓	-
Doubla Bec verseur d'eau	✓	✓	-	-	✓	✓
Système de filtration finale	-	-	-	-	-	✓
Caractéristiques fonctionnelles						
Plateau recup- gouttes réglable	✓	✓	-	-	-	-
Évaporation du plateau récup-gouttes	-	-	-	-	✓	✓
Roues intégrées	-	-	-	✓	✓	✓
Distributeur de gobelets intégré	-	-	✓	✓	✓	✓
Hauteur de pied réglable	-	-	✓	✓	-	-
Panneaux latéraux à remplacement rapide	✓	✓	✓	-	✓	✓
Point de distribution à hauteur	-	✓	-	-	✓	✓
Percuteur "hérisson "	-	✓	✓	-	✓	-
Caractéristiques additionnelles						
Débit d'eau fraîche (N° de verres consécutifs)	12	12	10	10	14	20
Débit de la bouilloire (N° de verres consécutifs d'eau chaude)	-	-	6	6	6	6
Collecteur anti-fuite	-	✓	✓	-	✓	-
Corps polymère ABS	✓	✓	✓	✓	✓	✓


Couvercle articulé
Double Bec verseur WaterTrail™
boutons-poussoirs
WaterTrail™
Support gobelets récupérateur de gouttes
Chambre de refroidissement (isolant)
Serpentins de refroidissement
Distributeur de gobelets
Réservoir WaterTrail™
Serpentin du condensateur
Plateau d'évaporation
Compresseur de réfrigération

AQUA PYRÉNÉES

Distributeur

Ebac
WATERCOOLERS

14, Avenue LAVOISIER 64140 LONS
Tél : (+33) (0) 559921717 - E-mail : fontaines@aquapyrenees.com

Les informations sont en vigueur au moment de l'impression.
Toutes les spécifications et caractéristiques peuvent être modifiées à la discrétion d'Ebac.